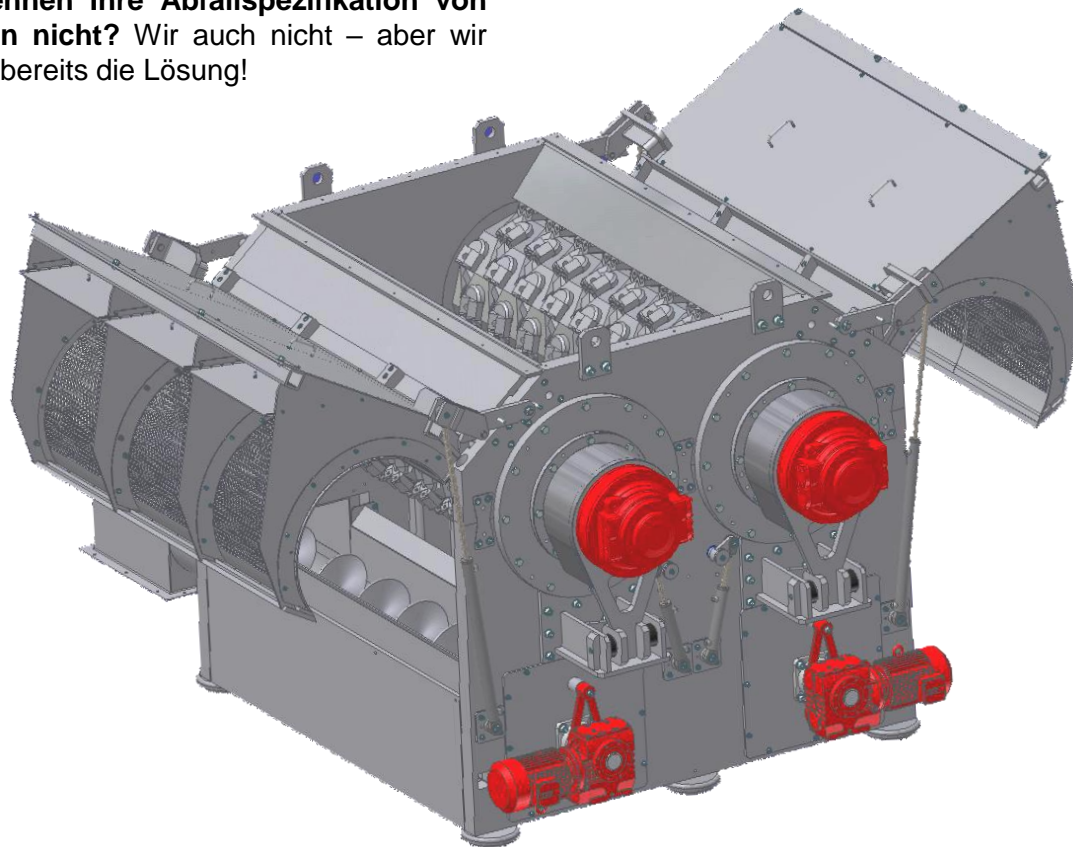
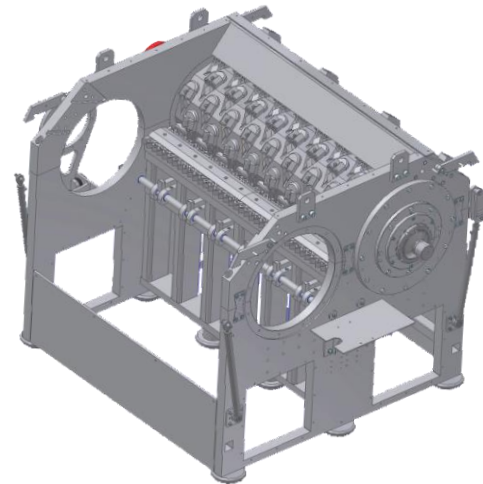


## Aus- und Umbau- Möglichkeiten für Ihre Zukunft: Unser Baukastenprinzip für Hightech und Höchstleistung!

Sie haben 3 – 10 to/h Durchsatzbedarf und möchten diesen ohne grosse Umstellung auf das Doppelte steigern? Kein Problem! Beginnen Sie mit einer Welle und rüsten Sie die 2. Welle in der Maschine nach – Motoren, Hydraulik und Elektrik bleiben gleich! Wie das geht? Ganz einfach!

Unsere verschiedenen Werkzeuge mit Patentschutz helfen mit, schwierigste Zerkleinerung kostengünstig zu realisieren. **Sie kennen Ihre Abfallspezifikation von morgen nicht?** Wir auch nicht – aber wir haben bereits die Lösung!



Wir zeigen Ihnen, wie unsere Technik funktioniert. Auf unserer Website stehen Videoclips zum Download bereit.

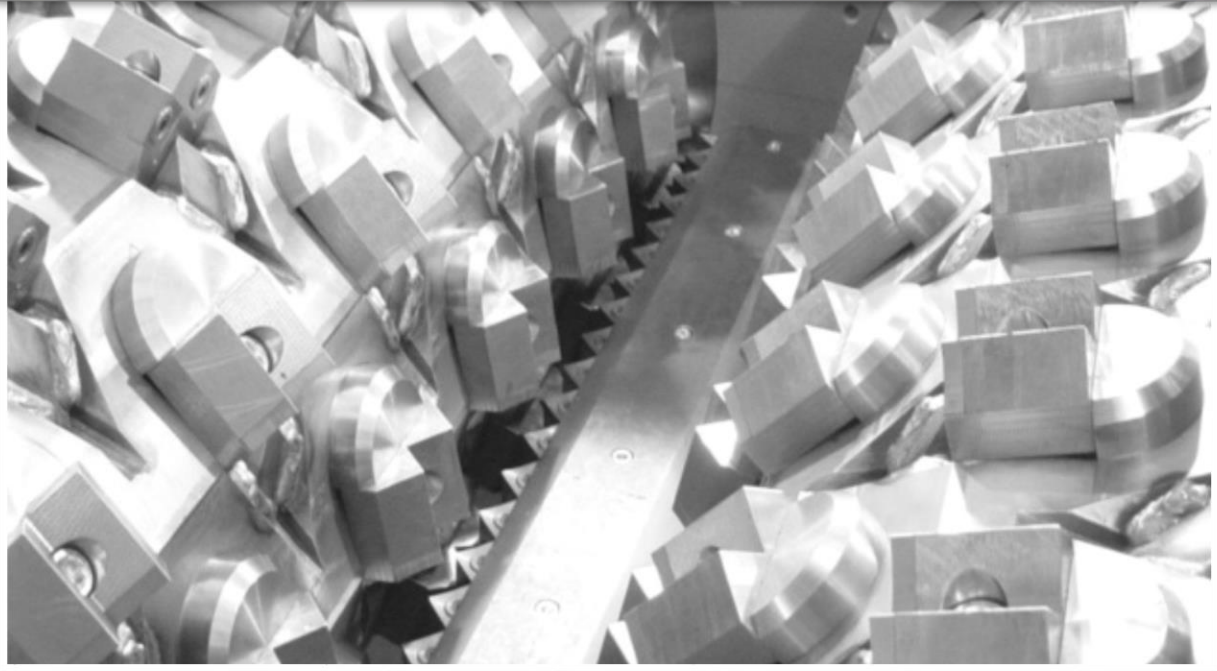
## Zweiwellen-High-Tech-Zerkleinerung mit Mehrkantrotor und Hydraulikantrieb.



- ✓ Perfektion und Höchstleistung in neuer Definition für Zerkleinerungstechnik.
- ✓ Marathon-Höchstleistungen durch die grösste verfügbare Schneidfläche mit selbsteinziehender Schneidwirkung und
- ✓ Schneidfläche mit selbsteinziehender Schneidwirkung und bester Materialverteilung auf die Werkzeuge.
- ✓ Beste Granulat-/Mahlgutqualität bei definierter Korngrösse.
- ✓ Zerkleinerung ohne Andruck, Quetschwirkung oder Reibungsverlust .
- ✓ Keine Wärme- und Staubbildung bei Granulat/Mahlgutqualität von 6 – 80 mm und einem Leistungsspektrum von 3 – 30 to/h.



# PowerCut. Herzstück vorbildlicher Recyclinganlagen.



Der PowerCut ist eine Zweiwellen- Nachzerkleinerungsmaschine für kontinuierliche Beschickung. Zwei gegenläufige Wellen mit Einzelsteuerung der Schneidwalzen und Selbsteinzug des Schnittgutes durch patentierte Schneidtechnik ermöglichen die Zerkleinerung von schwierigstem Material wie klebrigen Bitumen, verklebten Isoliermatten, Teppichen, Geweben, Schaumstoffen, Leichtstoffen, Bändern oder Fäden und Gummi aller Art zu **definierten Granulaten** mit minimalem **Feinanteil von 6 – 80 mm**.

Die hydraulische Antriebstechnik garantiert eine schlagresistente und resonanzfreie Kraftübertragung. Die schlagfesten Schneidblöcke mit verschiedenen Messertypen garantieren Sicherheit, Verfügbarkeit und beste Verschleisskostenrechnung. Durch die stufenlose Messerwellendrehzahl, die variable Schnittfrequenz und die entsprechende Messerform lassen sich in Verbindung mit der Lochsiebgrösse minimale Materialrotationen im Schneidbereich erzielen. Der minimale Schnittpalt verhindert Quetschwirkungen im Schneidbereich, eine Materialreibung an der Wellenoberfläche ist durch die Kantwelle nicht möglich. Es sind keine Staukanten im Siebbereich vorhanden, Anpressdrücke bleiben aus, es kann keine Reibungswärme entstehen. Somit sind geringster Verschleiss und Energieverbrauch garantiert.



**Das Schneidwerkzeug:** Auf der patentierten Zerkleinerungswelle können verschiedenste Schneidwerkzeuge eingesetzt werden

Die selbstzentrierenden, verdreh- und kipp-sicheren **Messerblockbefestigungen** sind ebenso wie die Statormesser fest eingestellt. Der Schnittpalt kann mit Anschlägen fest vorgewählt werden. Werkzeuge mit Verschleissplatten aus Stahl, Hartmetall oder Keramik erlauben Einsätze für Glasfaser, Kohlefaser, Zementsäcke oder Isoliermatten aus Stein oder Glaswolle. Mit der Powercut DUO können zwei unterschiedliche Granulatgrößen erzeugt und abgeführt werden. Es stehen Austragbänder, Austragschnecken oder Sammelbänder für den Materialabtransport zur Verfügung. Höchstleistung wird durch die grösstmögliche verfügbare Schneidfläche der Messerblöcke auf zwei Wellen garantiert.

## Examples

